

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, ŚOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzanie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola ŚOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z PETZL.COM.

UPRZAŻ PRZEMYSŁOWA

1. Znana historia produktu

Każdy ŚOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
 - Poinformować o wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z jego ŚOI.
- (Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane poza fabrykami producenta...).

2. Kontrola wstępna

Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Będą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej szczegóły każdego rodzaju kodu.

Kodowanie typu A:

00 000 AA 0000

Rok produkcji				
Dzień produkcji				
Nazwisko kontrolera				
Inkrementacja				

Kodowanie typu B:

00 A 0000000 000

Rok produkcji				
Miesiąc produkcji				
Numer seryjny				
Inkrementacja				

Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.

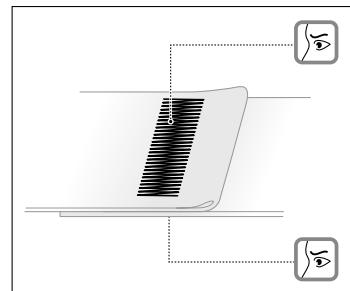
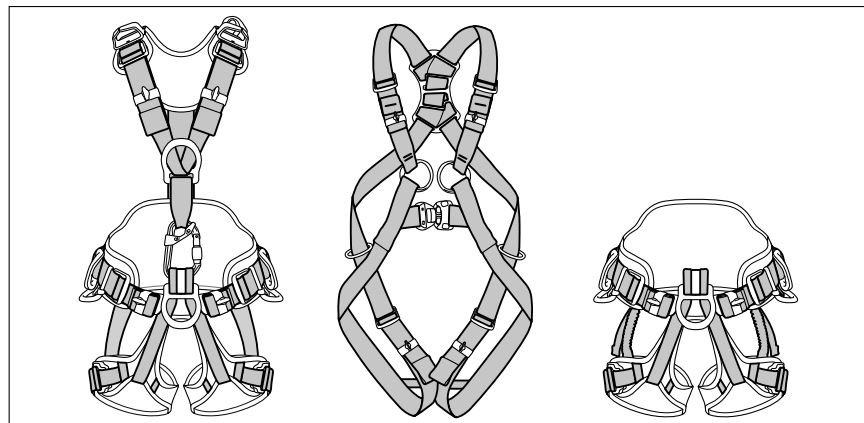
Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegos elementu.

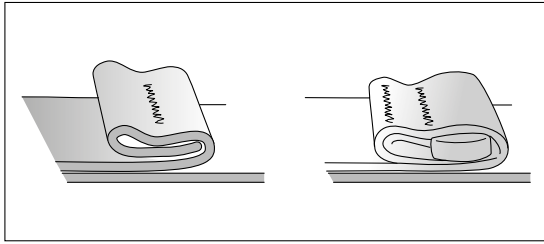


3. Kontrola stanu taśm

Sprawdzić przecięcia, uszkodzenia, wybrzuszenia oraz zużycie spowodowane wysoką temperaturą, kontaktem ze środkami chemicznymi. Sprawdzić stan pasa i taśm udowych, połączenie taśmy udowe/pas, szelki - jeżeli są. Pamiętać o tych fragmentach, które są niewidoczne - pod klamrami i punktami wpinania.

- Sprawdzić stan szwów (z obu stron). Wykryć każde przecięcie, wyciągnięte lub zużyte włókno. Szwy mają inny kolor włókien niż włókna taśmy.

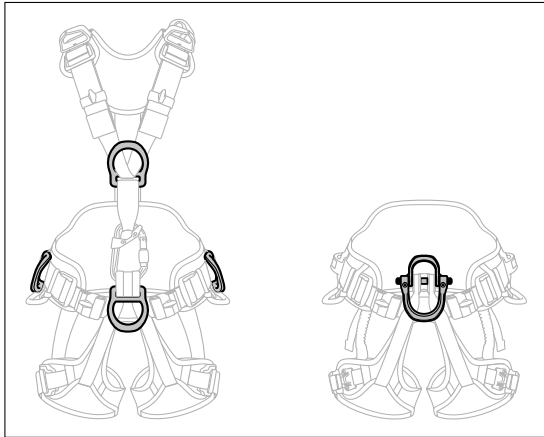




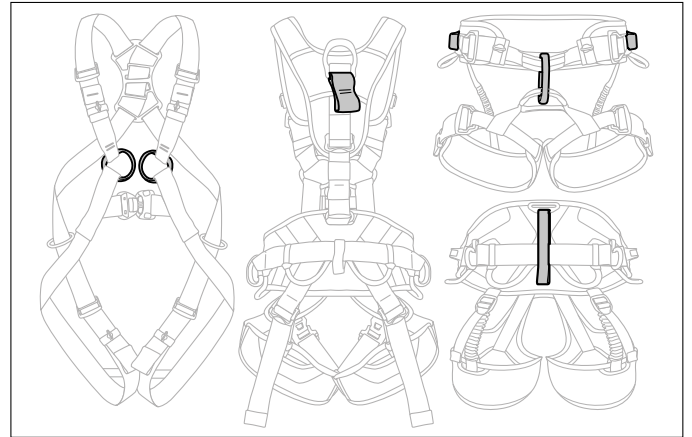
- Sprawdzić obecność zaszyć na końcach taśm

4. Kontrola punktów wpinania

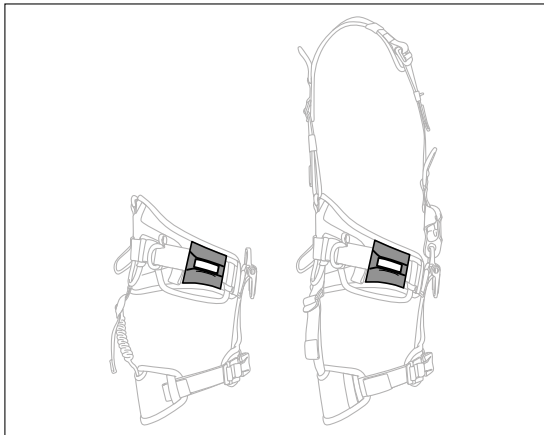
- Sprawdzić stan metalowych punktów wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, zużycia, deformacji, korozji...).



- Sprawdzić stan tekstylnych punktów wpinania (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania...).



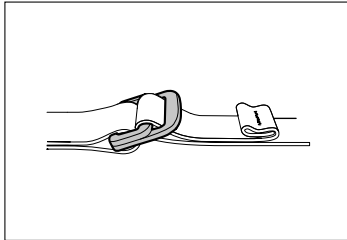
- Sprawdzić stan plastikowych punktów wpinania (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania...).



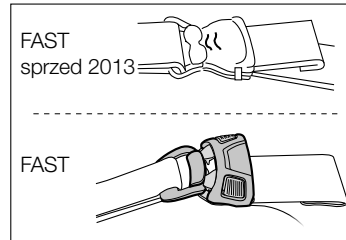
- W modelach NAVAHO i AVAO, w wersjach międzynarodowych, sprawdzić wskaźnik odpadnięcia. Wskaźnik ma kolor czerwony, pojawi się, jeżeli na tylny punkt wpinania zadziałała siła większa od 400 daN.

5. Kontrola stanu klamer do regulacji

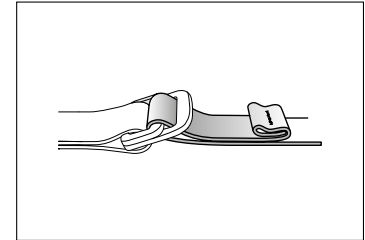
- Sprawdzić stan klamer do regulacji DOUBLEBACK (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, zużycia, deformacji, korozji...).



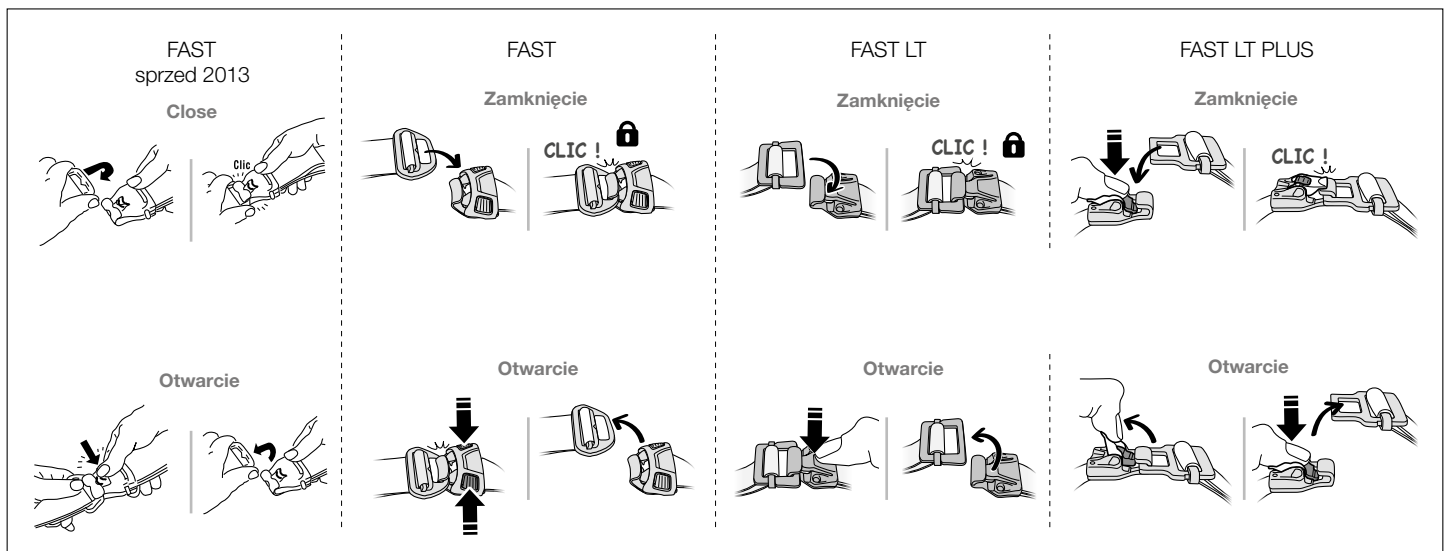
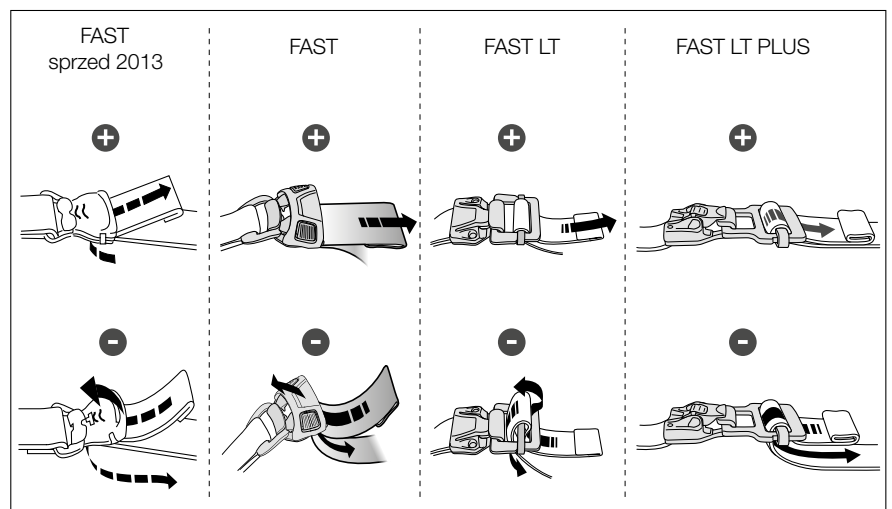
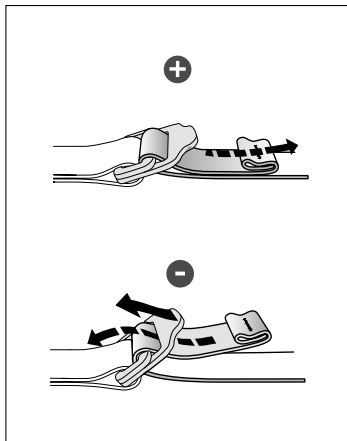
- Sprawdzić stan klamer do regulacji FAST (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, zużycia, deformacji, korozji...).



- Sprawdzić czy taśmy dobrze się przesuwają (brak skręceń).

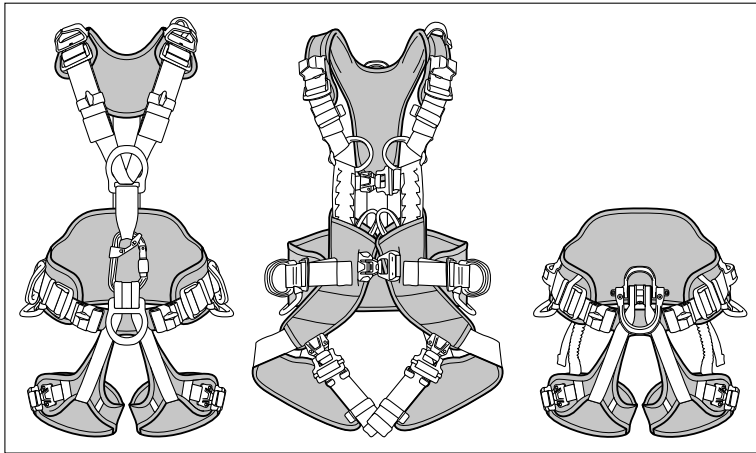


- Sprawdzić prawidłowe działanie klamer.

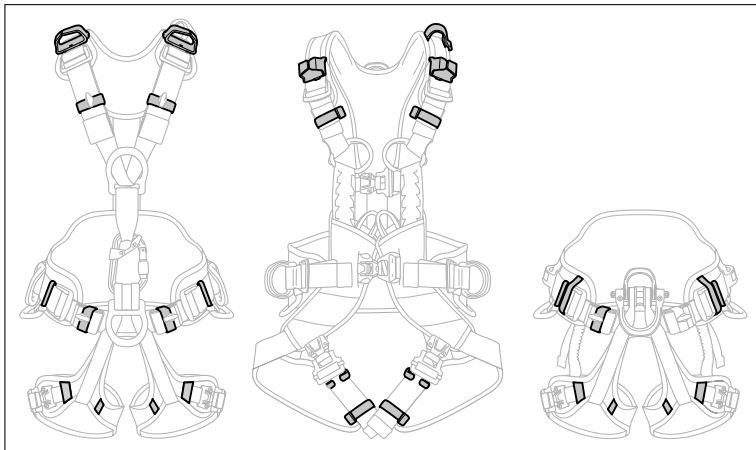


6. Kontrola elementów zapewniających komfort

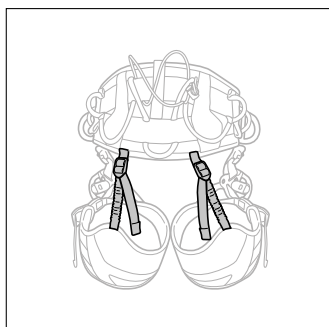
- Sprawdzić stan wyściółki na pasie biodrowym, taśmach udowych, szelkach (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania...).



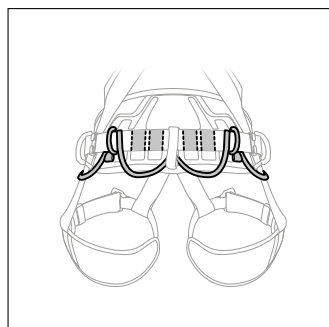
- Sprawdzić stan szlufek elastycznych i/lub plastikowych (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania...).



- Sprawdzić stan elastycznych łączników na taśmach udowych (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania...).

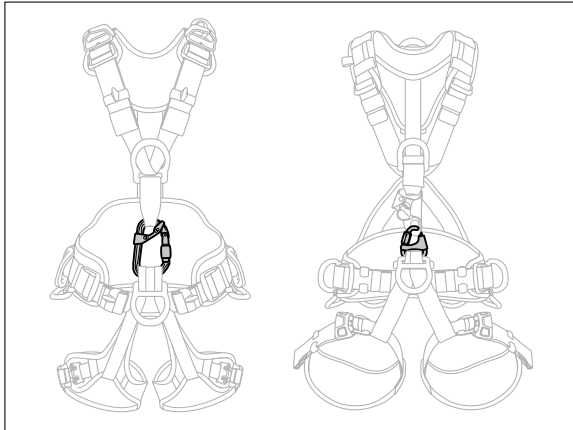


- Sprawdzić stan uchwytów sprzętowych (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania...).



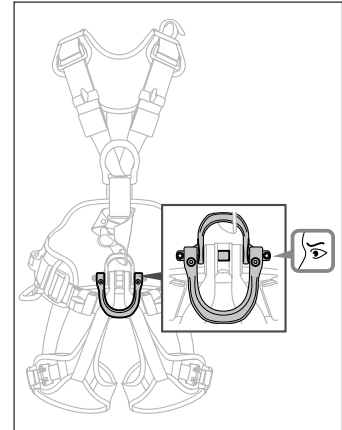
7. Kontrola stanu łącznika uprząż piersiowa/biodrowa (jeżeli jest)

- Do sprawdzenia stanu łącznika należy użyć odpowiedniej dla danego modelu procedury kontrolnej, znajdującej się na Petzl.com.



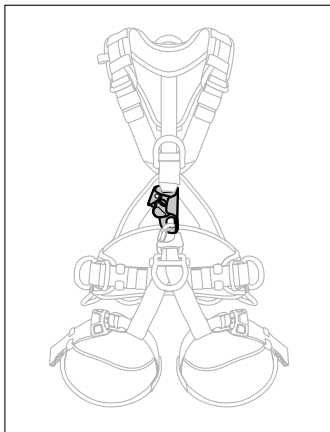
- Jeżeli uprząż powinna mieć łącznik uprząż piersiowa/biodrowa, należy się upewnić, że jest on na swoim miejscu.

- Sprawdzić czy model łącznika jest odpowiedni i czy jest prawidłowo wpięty do upręży.



8. Kontrola stanu przyrządu zaciskowego CROLL (jeżeli jest)

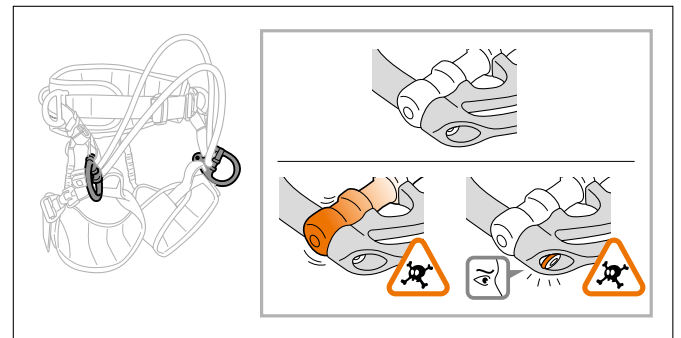
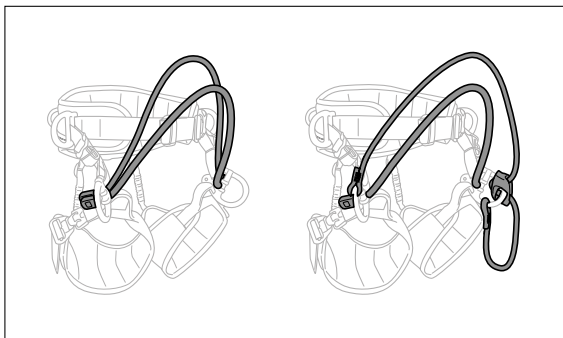
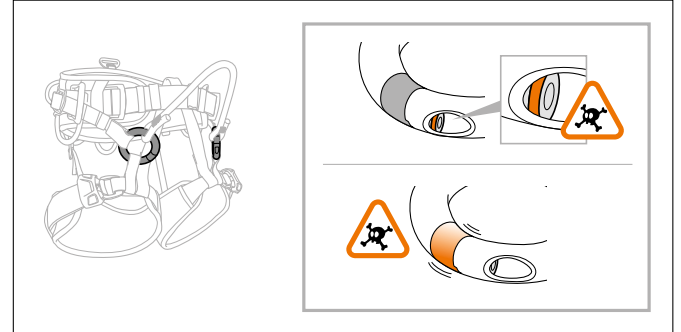
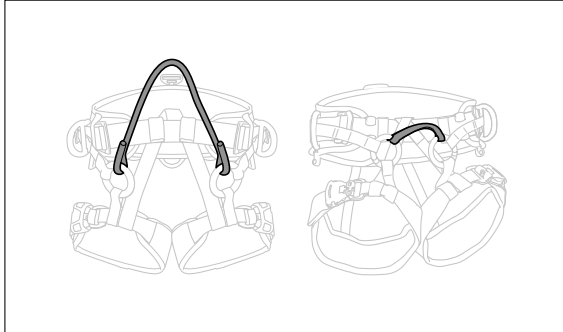
- Do sprawdzenia stanu przyrządu zaciskowego należy użyć odpowiedniej dla danego modelu procedury kontrolnej, znajdującej się na Petzl.com.



9. Szczególny przypadek uprząży SEQUOIA/SEQUOIA SRT

- Sprawdzić stan ruchomego tekstylnego punktu wpinania (mostka) (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania...). Dla ruchomych punktów wpinania z liny upewnić się czy lina nie ma przecięć, nadtopień, postrzępionych włókien, wybrzuszeń, śladów niebezpiecznych substancji chemicznych...

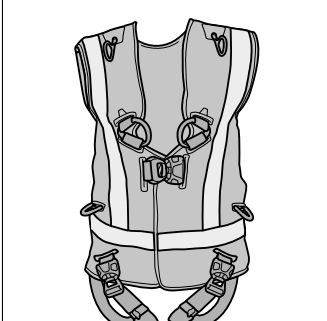
- Sprawdzić stan otwieranych koluch (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, zużycia, deformacji, korozji...). Sprawdzić czy śruba jest dobrze zakręcona.



		SEQUOIA V1	SEQUOIA V2	SEQUOIA V3 (2019)
Kompatybilność montażu (certyfikacja nie jest brana pod uwagę)				
Mostek v1 Taśma		✓	✓	✓
Mostek v2 Lina zszywana		✗	✓	✓
Mostek v3 (2019) Z ogranicznikiem		✗	✗	✓
Mostek ADJUST v2 oraz v3		✗	✓	✓

10. Szczególny przypadek : NEWTON HI-VIZ

W modelach HI-VIZ sprawdzić stan kamizelki HI-VIZ oraz taśm odblaskowych (przecięcia, zużycie, blaknięcie...).

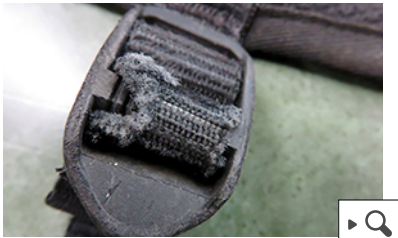


11. Aneks: przykłady zużytych uprząży które należy wycofać z użycia lub naprawić

- Przecięty uchwyt sprzętowy



- Przecięcie na taśmie do regulacji



- Uszkodzenie tkaniny ochronnej



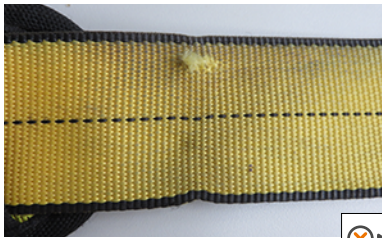
- Uszkodzenie tkaniny ochronnej



- Odwrotnie założona poprzeczka



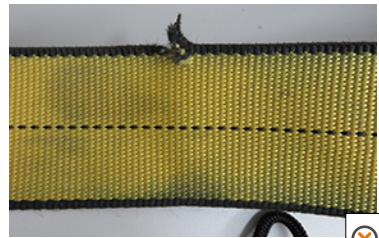
- Uszkodzona taśma



- Oznaczenia na taśmie



- Przecięta taśma



- Uszkodzona taśma



- Uszkodzona taśma



- Wypruty szew z zakończenia taśmy



- Uszkodzony punkt wpinania



- Widoczny wskaźnik odpadnięcia



- Uszkodzony szew



- Uszkodzony punkt wpinania



- Uszkodzony punkt wpinania



- Uszkodzony punkt wpinania



- Wytarte kolucho



- Pękniętą klamra



- Korozja



- Korozja



- Ślady farby



- Źle działająca klamra



► kontakt z Petzl